

DH 8600 珍珠岩混凝土预制块

1. 产品介绍

珍珠岩混凝土预制块由水泥、膨胀珍珠岩、沙子、辅材等按一定配比混合搅拌而成，并配有加强筋。具有抗压强度高、含水量少、保温效果好等特点。

2. 产品性能及技术指标

物理特性		单位	技术参数	备注
配料			珠光砂、水泥、沙子	配特殊辅料
密度		kg/m ³	1000±100	烘干密度
导热系数		W/(m·K) (0℃)	< 0.25	烘干后的最大值
抗压强度	最小值	MPa	> 5	28 天后
	平均值		> 5.5	
含水率		%	≤ 3	烘干，按体积

注：有特殊要求可以根据要求定制

3. 产品应用

主要用于低温储罐罐底环梁，起到承压和隔冷作用。

4. 包装储存

- (1) 托盘包装,四角木板防护。
- (2) 出厂前涂刷 2 道聚氨酯防水涂料。

5. 使用及注意事项

- (1) 装卸时使用叉车或吊车，注意边角保护，避免碰撞。
- (2) 安装前检查铺设表面的平整度。